

KLEIBERIT 601.1

1K-STP-Klebstoff

Hartelastischer, schnell abbindender Montageklebstoff für den Innen- und Außenbereich. Neutralvernetzendes 1-Komponenten-System auf Basis silanterminierter Polymere (STP) mit sehr hoher Anfangshaftung

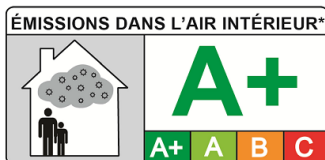
Anwendungsgebiet

- Fest-elastisches Kleben unterschiedlicher Materialien wie Holz, Glas, eine Vielzahl an Metallen, mineralische Substrate und die meisten Kunststoffe
- Klebungen die eine hohe Anfangshaftung erfordern
- Klebung von Spiegeln die DIN EN 1036 entsprechen
- Sehr gut geeignet für Minergie-(A-/P-)ECO
- Entspricht 1. Priorität ecoBKP/ecoDevis



Vorteile

- sehr emissionsarm (EMICODE® EC 1^{PLUS}) gemäß GEV Emissioncode-Einstufung (GEV-Lizenzierungs-Nr.: 8781/01.01.11 vom 29.01.2018)
- Emissionsklasse A+ nach französischer VOC-Verordnung



- sehr gute Anfangshaftung (Nasshaftung)
- Naturstein verträglich
- UV- und witterungsbeständig
- dauerelastisch
- überstreichbar

(aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichsysteme werden Vorversuche empfohlen)

- schnelle und blasenfreie Aushärtung
- verarbeitbar von +5 °C bis +30 °C

Eigenschaften KLEIBERIT 601.1

Basis: STP
Vernetzungssystem: Härtung unter Einfluss von Feuchtigkeit (Luft, Werkstoff)

Dichte, 20 °C: ca. 1,60 g/cm³
Konsistenz: standfest

Hautbildungszeit (20 °C/50 % rel. LF): ca. 8 Minuten
Härtungsgeschwindigkeit (20 °C/50 % rel. LF): ca. 2 - 3 mm/Tag

Farbnummer: weiß-10
 beige-25
 grau-90
 schwarz-99

Kennzeichnung: siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Mechanische Kennwerte:

Härte: ca. 73 Shore A
Zugfestigkeit: ca. 2,6 N/mm²
 (DIN EN ISO 527-3)
Reißdehnung: ca. 140%
 (DIN EN ISO 527-3)

Auftrag: raupenförmig, punktuell oder flächig

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, fett-, staubfrei und trocken sein. Substrate wie z.B. Metalle für eine bessere Haftung ggf. anschleifen.

Bei großflächigen Verklebungen muss zumindest ein Substrat permeable Eigenschaften aufweisen (wie z.B. bei Holz, Holzwerkstoffe, EPS).

Bei Kartuschen das Gewindenippelende abschneiden, Düse aufschrauben und auf den

KLEIBERIT 601.1

gewünschten Durchlass schräg zuschneiden.
Kartusche in die Pistole legen.
Verarbeitung mit Hand-, Druckluft- oder
elektromotorischer Pistole.

Die Haftung und Verträglichkeit von KLEIBERIT
601.1 müssen vom Anwender durch Vorversuche
mit den eigenen Substraten unter den individuellen
Bedingungen überprüft werden.
Die Substrate müssen innerhalb der angegebenen
Hautbildungszeit zusammengefügt werden.

Material erst nach vollständiger Durchhärtung
überstreichen.

Bei Bewegungsfugen ist eine 3-Flankenhaftung zu
vermeiden. Geeignetes Hinterfüllmaterial, wie z.B.
PE-Rundschnur, verwenden.
Überschüssiges Material durch sofortiges
Abwischen entfernen.

Angebrochene Kartuschen möglichst am gleichen
Tag verarbeiten, sonst können diese aushärten.

Anwendungseinschränkung: **Nicht geeignet für Buntmetalle**

Reinigung

Die Reinigung der Arbeitsgeräte sofort nach
Gebrauch vornehmen. Ausgehärteter Klebstoff ist
nur mechanisch zu entfernen.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 601.1:

Karton mit 12 PE-Kartuschen à ca. 280 ml Inhalt
(entspricht 450 g)

Karton mit 20 Schlauchbeuteln à 600 ml Inhalt

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 601.1 ist bei kühler und trockener
Lagerung ca. 12 Monate lagerfähig.

Stand 03.07.2026 ab; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

**Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde
können der Wiederverwertung zugeführt werden.**

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.
Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine
Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst,
ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert
unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht
hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und
unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.