

# KLEIBERIT 605.0

## 1K-STP-Klebstoff

### Anwendungsgebiet

- Bankleim für die Verklebung von Buche-, Eiche- und Fichtenholzelementen zur Verwendung in trockenen Innenräumen mit einem Raumklima von 20°C und 50-65% rel. Luftfeuchte.
- Flächiges Kleben von Polyester GFK, Epoxid GFK, feuerverzinktem Stahl, elektrolytisch verzinktem Stahl, Edelstahl, Aluminium, Glas und Beton auf Holzwerkstoffe wie Tischlerplatte, Spanplatte und MDF zur Verwendung in trockenen Innenräumen mit einem Raumklima von 20°C und 50-65% rel. Luftfeuchte..

### Vorteile

- wasserfrei
- nach vollständiger Aushärtung überstreichbar (aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichsysteme sind Vorversuche erforderlich)
- verarbeitbar von +5 °C bis +30 °C

### Eigenschaften KLEIBERIT 605.0

**Basis:** STP  
**Vernetzungssystem:** Härtung unter Einfluss von Feuchtigkeit (Luft, Werkstoff)

**Dichte, 20 °C:** ca. 1,55 g/cm<sup>3</sup>

**Viskosität 23 °C bei 6,8/s:** ca. 15 Pa·s

**Hautbildungszeit (20 °C/50 % rel. LF):** ca. 8 Minuten

**Härtungsgeschwindigkeit (20 °C/50 % rel. LF):** ca. 2 - 3 mm/Tag

**Auftrag:** flächig  
**Farbnummern:** 605.0.20 (beige)  
 605.0.90 (grau)

**Kennzeichnung:** siehe unser Sicherheitsdatenblatt

### Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, fett-, staubfrei und trocken sein. Substrate wie z.B. Metalle für eine bessere Haftung ggf. anschleifen.

Bei großflächigen Verklebungen muss zumindest ein Substrat feuchtigkeitsdurchlässige Eigenschaften aufweisen (wie z.B. bei Holz, Holzwerkstoffe, Beton).

Die Haftung und Verträglichkeit von KLEIBERIT 605.0 müssen vom Anwender durch Vorversuche mit den eigenen Substraten unter den individuellen Bedingungen überprüft werden. Die Substrate müssen innerhalb der angegebenen Hautbildungszeit zusammengefügt werden.

Material erst nach vollständiger Durchhärtung überstreichen.

Die nachfolgenden Angaben beruhen auf Erfahrungswerten und sind als Indikation zu verstehen. Auf Grund der Vielzahl an unterschiedlichen Materialien und prozesstechnischen Einflussgrößen beim jeweiligen Anwender, können die genannten Werte in einem gewissen Rahmen variieren. Sie sind im Bedarfsfall vom Anwender entsprechend anzupassen und hinsichtlich Eignung eigenverantwortlich zu prüfen.

### Auftragsmethode

Der Auftrag auf die Substrate kann mittels Pinsel, Rolle, Zahnspachtel oder Düsenanlagen erfolgen.

### Klebstoffauftrag

Es genügt einseitiger Klebstoffauftrag auf das weniger poröse Fügeteil.

### Auftragsmenge

100 - 150 g/m<sup>2</sup> je nach Materialbeschaffenheit.

### Offene Zeit/Hautbildungszeit

Ca. 8 Minuten bei ca. 20 °C und 50 % rel. Luftfeuchte. Durch hohe Raumtemperatur, hohe Luftfeuchtigkeit oder Feuchtezufuhr wird diese Zeitspanne verkürzt.

# KLEIBERIT 605.0

## Pressen der Teile

Pressflächen durch Auflegen von Silikonpapier vor auslaufendem Klebstoff schützen.

## Pressdruck

0,5 N/mm<sup>2</sup>

## Presszeit

Die Zeiten sind von der Temperatur und vom Feuchteangebot stark abhängig.  
 Als Richtwert gilt: ab 60 Minuten bei 20 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit

Exakte Zeiten müssen für die jeweilige Anwendung nach den vorliegenden Gegebenheiten festgelegt werden.

## Härtung

Durch den Einfluss von Feuchtigkeit (aus Umgebungsluft, Werkstoff) härtet der Klebstoff zu einem halbharten Klebstofffilm aus.

## Nachbindezeit

Die Eignung zur Weiterbearbeitung der verleimten Teile ist ebenfalls anhand der vorliegenden Gegebenheiten durch den Anwender zu prüfen.

## Reinigung

Auftragsgeräte nach Gebrauch sofort mit KLEIBERIT 816.0 reinigen. Ausgehärteter Klebstoff ist nur mechanisch zu entfernen.

## Gebindegrößen

### KLEIBERIT 605.0:

Kunststoffkanister 7,5 kg netto

Kunststoffflasche 0,75 kg netto

IBC 1300 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

## Transport und Lagerung

KLEIBERIT 605.0 ist im original verschlossenen Gebinde bei trockener Lagerung bis zu 9 Monate haltbar. Die ideale Lagertemperatur liegt zwischen 10 °C und 20 °C. Das Produkt bleibt bis zu einer Temperatur von -10 °C kälteunempfindlich.

### Hinweis:

Angebrochene Gebinde sollten möglichst zeitnah verbraucht werden, da durch Feuchtigkeitseinwirkung eine Hautbildung entstehen kann.

Stand 08.05.2025 lz; ersetzt vorherige Versionen

### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.