

# KLEIBERIT 782.5 Supramelt

## EVA-Schmelzklebstoff

### Anwendungsgebiet

Bekantung von Plattenwerkstoffen mit:

- ABS-, PMMA-, PVC- und PP-Kanten (mit geeignetem Haftvermittler)
- Papierkanten
- Furnier- und Massivholzkanten

### Vorteile

- In 2 Lieferformen erhältlich
  - Patrone mit dem Gleitmantel
  - Granulat

### Eigenschaften der Verklebung

- Wärmebeständigkeit je nach Kante ca. 100 °C (Im Trockenkanal hält die Verklebung eine kurzzeitige Erhitzung bis 120 °C aus)
- Kältebeständigkeit je nach Kante bis ca. -30 °C
- Gute Wasserbeständigkeit (Wichtig beim Beizen oder Bleichen von Furnierkanten)
- Gute Alterungsbeständigkeit

### Eigenschaften des Klebstoffes

**Basis:** EVA-Copolymer  
**Dichte:** ca. 0,96 g/cm<sup>3</sup>  
**Farbe:** transparent gelblich

#### Viskosität

**Brookfield HBTD, Sp. 27/10 Upm:**  
 bei 200 °C: ca. 36.000 mPa·s

**Schmelzindex nach DIN 53 735 (MFI 150/2,16):** ca. 105 g/10 Minuten

**Erweichungspunkt (Ring + Kugel):**  
 ca. 101 °C

**Aufheizzeit:** 2 - 5 Minuten

**Arbeitstemperatur:** ab 200 °C, bei Massivkanten oder schwierigen Kunststoffkanten bis zu 230 °C (kurzzeitig).

Zu niedrige Temperatur kann Fehlverklebungen verursachen, daher Temperatur richtig einstellen.

**Lieferform:**

1. Patrone  $\varnothing$  63 ± 0,5 mm  
Länge 80 ± 2 mm
2. Granulat

**Kennzeichnung:** nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

### Vorschubgeschwindigkeit

- Kantenmaterialabhängig im Bereich zwischen 18 - 35 m/min. Je nach Anlagenausrüstung sind davon auch abweichende Geschwindigkeiten möglich.

### Verarbeitung

Das Trägermaterial für die Kantenverklebung muss exakt rechtwinklig bearbeitet und staubfrei sein. Platten und Kantenmaterial sind auf Raumtemperatur zu klimatisieren. Günstigste Holzfeuchte 8 - 10 %. Die Raumtemperatur soll nicht unter 18°C liegen; Zugluft ist zu vermeiden.

**Aufheizzeit:** 2 - 5 Minuten  
**Arbeitstemperatur:** ab 200 °C

Bei schwer verklebbaren Holzarten kann die Arbeitstemperatur kurzzeitig auf 230 °C angehoben werden.

Besonders wichtig ist die Temperaturkontrolle bei der Verklebung von Massivholzkanten.

Bei langen und starken Werkstücken im oberen Temperaturbereich arbeiten.

Niedrige Temperaturen vermindern die Benetzung der Kante. Auftragsmenge und Anpressdruck sind so einzustellen, dass die Auftragsraupen zu einer vollflächigen Schmelzkleberschicht zerdrückt werden und der Klebstoff an den Kantenrändern leicht ausperlt. Dieses lässt sich mit einer transparenten Testkante am besten kontrollieren.

## KLEIBERIT 782.5 Supramelt

Einige Tipps zur Massivholzverklebung:

- Bevorzugen Sie für Massivholzkanten schlicht gewachsenes Holz, das nicht zum Schüsseln neigt und frisch bearbeitet ist.
- Holzkanten mit stehenden Jahrringen zur Klebefuge bringen optimale Festigkeit.
- Richten Sie das Trägermaterial sehr genau zu.
- Die Spanplatte sollte keine zu grobe Schnittfläche aufweisen.
- Stellen Sie die Anpressrollen etwas geringer ein als die Kantenstärke.

### **Nachbearbeitung:**

Das verklebte Material kann unmittelbar nach der Verklebung nachbearbeitet werden (Sägen, Fräsen, Hobeln etc.).

Da Kantenmaterialien einem ständigen Wandel unterliegen, sind Eigenversuche unbedingt angebracht.

### **Reinigung**

Bei Reinigung des Auftragsaggregates Vorschrift des Geräteherstellers beachten.

### **Gebindegrößen**

Versandkarton mit 45 Patronen, ca. 11 kg netto  
Papiersack 20 kg netto

### **Lagerung**

KLEIBERIT 782.5 Supramelt ist ca. 2 Jahre lagerfähig. Kühl und trocken lagern.

Stand 09.05.2018 xv; ersetzt frühere Ausführungen

#### **Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung**

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### **Service**

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.