

# KLEIBERIT 566

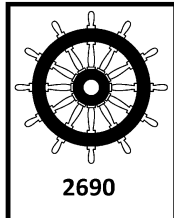
## 1K-PUR-Klebstoff

**Dauerelastischer Montageklebstoff auf Polyurethanbasis. Die Aushärtung erfolgt durch die Reaktion mit Luftfeuchtigkeit.**

### Anwendungsgebiet

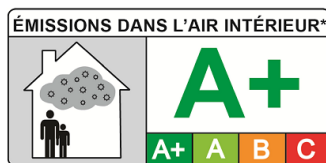
- Verklebung von Metallstützen im Doppelbodenbereich
- Verklebung von Metallen, lackierten Blechen, Holz und Kunststoffen, Natursteinen, Keramik, Klinker, Mauerwerk, Beton usw.
- Verklebung im Schiffsbau  
KLEIBERIT 566 entspricht IMO FTP-Code Teil 5 & Teil 2

Zertifizierte Auftragsmenge: 120 g/m<sup>2</sup>



### Vorteile

- Einkomponentensystem - keine Mischfehler
- Überstreichbar mit üblichen Lacksystemen
- Nicht korrosiv
- Vibrationshemmend
- Dauerelastisch
- Brandverhalten (EN 13501) – Klasse E
- Emissionsklasse A+ nach französischer VOC-Verordnung



### Eigenschaften des Produktes

<b>Basis:</b>	Polyurethan
<b>Dichte bei 20 °C:</b>	
Schwarz:	1,15 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
Andere Farben:	1,16 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
<b>Farben:</b>	566.0 = grau 566.4 = schwarz 566.5 = weiß
<b>Konsistenz :</b>	pastös
<b>Hautbildungszeit:</b>	ca. 1 Stunde (abhängig von den klimatischen Gegebenheiten)

**Härte DIN EN ISO 868**  
(bei 28 Tagen, 23 °C / 50 %  
rel. Luftfeuchtigkeit):

ca. 45 Shore A

**Zugfestigkeit (53 504):**  
**Reißdehnung (DIN 53 504):**  
**Weiterreißwiderstand:**

ca. 1,8 N/mm<sup>2</sup>  
> 600 %  
> 6 N/mm

**Rückstellvermögen**  
(DIN EN ISO 7389):

> 70 %

**Zulässige Gesamtverformung**  
(DIN EN ISO 10563):

ca. 15 %

**Wasserdampfdiffusions-**  
**widerstandszahl (DIN 53122):**

ca. 2.000

**Verarbeitungstemperatur:**

- **Empfohlen** + 15 °C bis + 25 °C
- **möglich** + 10 °C bis + 35 °C

**Temperaturbeständigkeit im**  
**ausgehärteten Zustand:**

- 40 °C bis + 90 °C  
(kurzzeitig bis + 120 °C)

**Aushärtungsgeschwindigkeit:**

23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte: ca. 3 mm pro 24 Stunden  
10 °C / 50 % rel. Luftfeuchte: ca. 2 mm pro 24 Stunden

**Kennzeichnung:**

Kennzeichnungspflichtig nach  
EU-Vorschriften; enthält Isocyanate  
(siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

**Chemische Beständigkeit:**

**langfristig:** Wasser, Meerwasser, Kalkwasser,  
öffentliche Abwässer, wässrige  
Reinigungsmittel, schwache Säuren  
und Laugen.

**kurzzeitig:** Benzin, Spiritus, Mineralöle,  
pflanzliche und tierische Fette und  
Öle.

**nicht oder nur kurzzeitig:**

Organische Lösemittel und Säuren, konzentrierte  
Laugen und Mineralsäuren, Alkohol, Lackver-  
dünnern.

Kann sich unter UV-Bestrahlung verfärben.

**Diese Angaben geben nur Anhaltspunkte für  
den Einsatz von KLEIBERIT 566, sind aber  
nicht als verbindlich anzusehen.**

# KLEIBERIT 566

## Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt mittels Hand- oder Druckluftpistolen.

Vor dem Verarbeiten die Kartuschen oder Schlauchbeutel auf Raumtemperatur (15 - 25 °C) bringen.

### Aus dem Schlauchbeutel

Schlauchbeutel in das Verarbeitungsgerät einlegen und kurz unterhalb des Clips abschneiden. Pistole verschließen und mit dem Auspressvorgang beginnen.

### Aus der Alu-Kartusche

Schutzmembrane am Kartuschengewinde vollständig durchstoßen. Plastikspitze den Gegebenheiten entsprechend (Fugenbreite) schräg zuschneiden und auf die Kartusche aufschrauben.

### Achtung!

**Angebrochene Kartuschen oder Schlauchbeutel möglichst am gleichen Tag verarbeiten, sonst Aushärtung.**

Die zu verklebenden Teile müssen staub- und fettfrei sein. Es empfiehlt sich, die Klebeflächen mit KLEIBERIT 820.0 oder Aceton zu reinigen (Beständigkeit der Substrate gegenüber diesen Reinigern muss natürlich gegeben sein).

Geräuchertes Holz, z.B. Räuchereiche, muss frei von Ammoniak sein. Bei stark fett/öhlhaltigen Hölzern, z.B. Tropenhölzern, muss die Eignung geprüft werden.

Bei der Verarbeitung auf Böden muss der Untergrund den gültigen Normen, Vorschriften und Richtlinien entsprechen. Er muss verlegereif sein, d.h. trocken, eben, fest, staubfrei, frei von Rissen, zug- und druckfest sein.

Böden, bei denen mit aufsteigender Feuchtigkeit zu rechnen ist, müssen ordnungsgemäß mit einer Feuchtigkeitssperre unter dem Estrich, z.B. Beschichtung KLEIBERIT 529.0, isoliert werden.

Der Verbrauch ist von der Beschaffenheit des Untergrundes abhängig.

Absandende Estriche sind ungeeignet und müssen verfestigt werden.

Bei saugenden und absandenden Untergründen ist die Verwendung der Versiegelung KLEIBERIT 697.0 vorteilhaft.

**Verbrauch 697.0:** ca. 200 g/m<sup>2</sup>, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes.

KLEIBERIT 566 einseitig auftragen, gegebenenfalls mit Holzspatel innerhalb der Hautbildungszeit etwas verstreichen, die zu verklebenden Teile zusammenfügen und fixieren.

## Reinigung

Die beim Anpressen ausgetretene Klebmasse kann im noch nicht abgebundenen Zustand mit KLEIBERIT 820.0 oder Aceton entfernt werden. Ausgehärtete Masse kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## Gebindegrößen

### KLEIBERIT 566:

Karton mit 12 Kartuschen	à 300 ml / 355 g
Karton mit 20 Schlauchbeutel	à 600 ml / 700 g

### Reiniger

### KLEIBERIT 820.0:

Blechkanister	4,5 kg netto
Karton mit 12 Flaschen	à 800 g netto
Blechkanne	22 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

## Lagerung

Im original verschlossenen Gebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.

Kühl und trocken, nicht über +25 °C lagern. Vor dem Verarbeiten auf Raumtemperatur (15 - 25 °C) bringen.

Stand 10.03.2022 al; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.